



進捗の見える化、作業工数管理

adFactory Lite

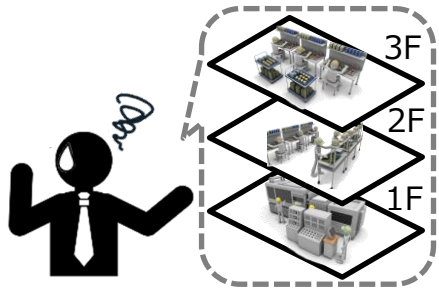
概要紹介

Rev.06w

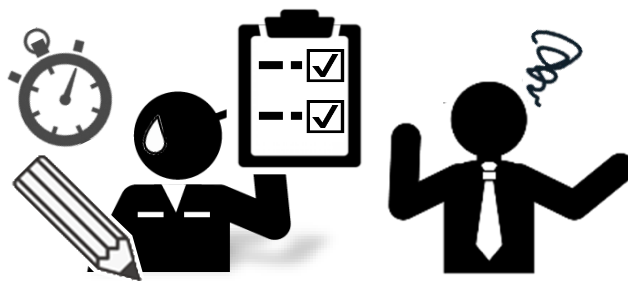
株式会社 アドテック富士

生産状況を見える化し、進捗管理、工数管理の効率化をはかります

生産状況がわからない



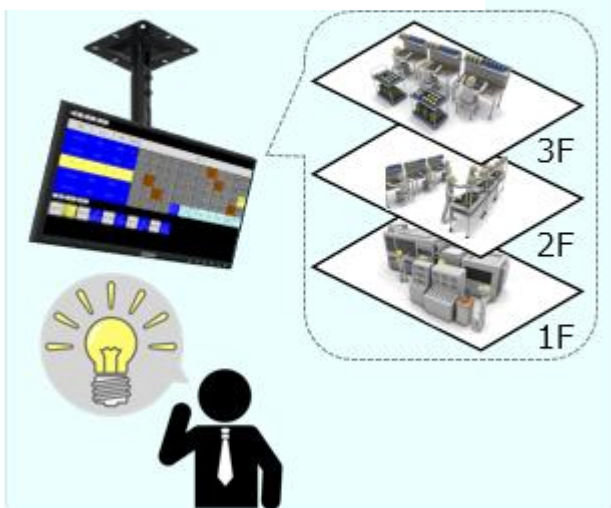
工数報告が大変



工数集計作業が大変



生産状況の見える化



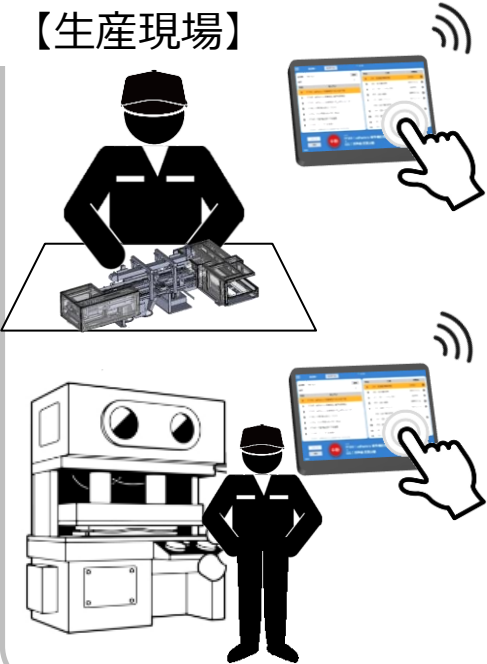
作業の効率化



管理業務の効率化



【生産現場】



【事務所】



進捗管理

工数管理



生産状況

工程順	カンバン	納期	予定工数	実績工数	進捗[%]	工程ステータス						
モデル DL05-0022	x4552	3月18日	02:45:00	01:35:12	43	電気IO工程 IO07 トレイ在 荷センサー動作 00:02:37	電気IO工程 IO03 I/Oチェッ ク 各軸ON、 00:12:49	電気IO工程 IO04 真空パ キューム調整 00:06:45	電気IO工程 IO08 エアース ビード調整 00:03:23	電気IO工程 IO09 原点位 置調整 (チェック 00:03:23	電気IO工程 IO10 工程内 チェック (チェック 00:04:13	電気IO工程 IO11 グリス塗 布 (チェック付) 00:02:59
モデル DL05-0022	x4659	3月17日	02:45:00	02:52:10	100	電気IO工程 IO07 トレイ在 荷センサー動作 00:02:59	電気IO工程 IO03 I/Oチェッ ク 各軸ON、 00:06:32	電気IO工程 IO04 真空パ キューム調整 00:08:16	電気IO工程 IO08 エアース ビード調整 00:02:59	電気IO工程 IO09 原点位 置調整 (チェック 00:04:52	電気IO工程 IO10 工程内 チェック (チェック 00:04:30	電気IO工程 IO11 グリス塗 布 (チェック付) 00:02:22
モデル DL05-0022	x4661	3月18日	02:45:00	01:22:10	57	電気IO工程 IO07 トレイ在 荷センサー動作 00:03:23	電気IO工程 IO03 I/Oチェッ ク 各軸ON、 00:05:53	電気IO工程 IO04 真空パ キューム調整 00:04:52	電気IO工程 IO08 エアース ビード調整 00:02:48	電気IO工程 IO09 原点位 置調整 (チェック 00:02:04	電気IO工程 IO10 工程内 チェック (チェック 00:00:00	電気IO工程 IO11 グリス塗 布 (チェック付) 00:00:00

作業状況

柴田 涼也	AL- K1_ver.2 x4552 KS1-02 天板精 度調整 ver.4...	藤野 泰充	AL- K1_ver.2 x4657 出荷準備 出荷検 査⑤ チェックシ...	鈴木 達也	作業確認 呼出
-------	--	-------	---	-------	------------

- 生産・作業状況の見える化
- 呼出の見える化
- 作業工数報告の効率化
- 工数管理の効率化

導入目的

生産状況確認、残工数確認、日報管理の業務効率化

- ・進捗確認のための現場見回りが不要
- ・残工数確認のための、毎日の回収/集計作業が不要
- ・作業者の工数日報管理の効率化

導入前



導入後

