



つながる工場を手軽に実現

***adFactory***<sup>®</sup>

概要紹介

Rev.46s

株式会社 アドテック富士



# 生産現場のDX化 = *adFactory*

生産現場で、お困り事はございませんか？

- ・ 品質 / 生産性向上
- ・ 作業 / 管理工数の削減
- ・ 進捗の見える化
- ・ 人材不足 / 人材教育



生産現場のDX化ツール *adFactory*®

検査成績書



製造指示 /  
作業手順書



作業報告・  
作業日報



タブレット



情報



DX化の第一歩は、ペーパーレスから..

**ADTEK FUJI**  
FUJI CORPORATION GROUP

**3C**  
Change  
Challenge  
Collaboration  
for the Future

## 製造現場

### 生産設備の 点検項目/結果の電子化



### 製造指示・ 作業項目の電子化

【組立/加工工程】



### 検査項目/結果 の電子化

【製品検査工程】



### 検査設備の 点検項目/結果の電子化

検査機・測定器



【使用前点検】



## 事務所

(遠隔地)

### 製造現場の見える化 (設備、作業者)



管理者

### 検査・点検結果 の管理



### 作業工数/日報管理



### 工程分析支援



お客様 上位システム  
・生産スケジューラ  
・工数管理システム  
など

adFactory サーバ  
(オンプレミス /  
クラウド)

## 【検査成績書のペーパーレス化】



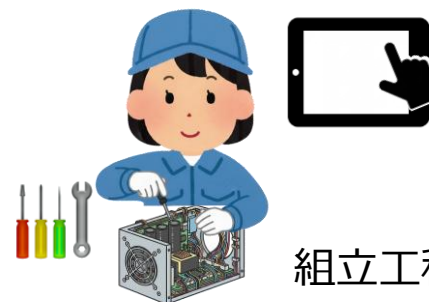
検査工程

測定器の種類によっては、Windows PCをご利用いただく必要があります。



表示された検査手順に従い、検査を行います。製品の目視結果の入力、測定値入力、測定器/検査機からの自動取得などを行い、検査結果をadFactory上に保存いたします。また、入力された情報については、adFactory上で、適正判定を行います。適正値ではない場合、警告表示いたします。

## 【製造指示書・作業手順書のペーパーレス化】



組立工程



表示された作業手順に従い、作業を行います。作業完了後、画面操作し、次の作業手順が表示されます。また、この操作により、作業の着手、完了が分かるため、作業者の見える化、作業工数の管理や、作業の履歴取得をいたします。

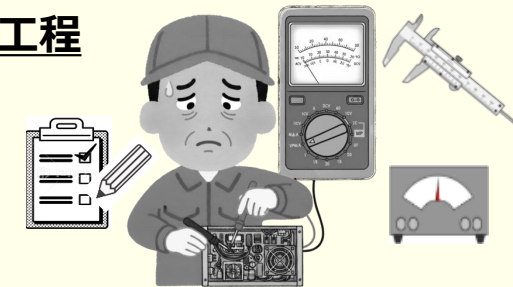


# 導入イメージ ① 検査工程（検査成績書のペーパーレス化）

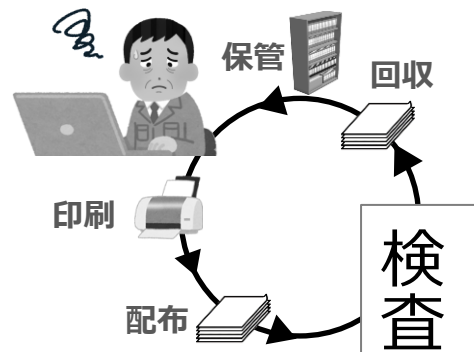
組立工程



検査工程



導入前

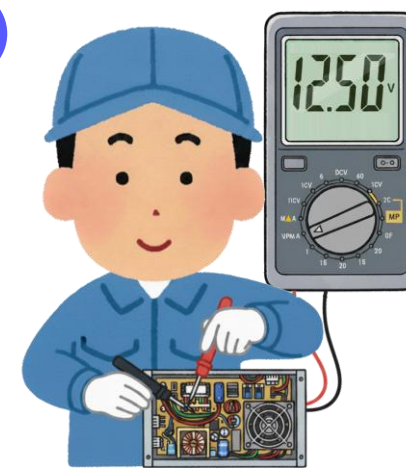


検査成績書



記入

導入後



入力  
または  
自動取得

adFactory  
作業者端末

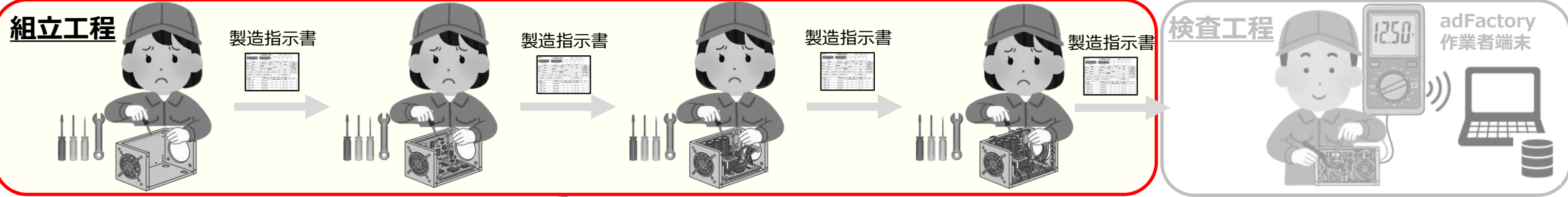


データチェック

動画再生

- 検査成績書のペーパーレス化による、管理工数削減
- 測定機器との連携による、検査工数の削減
- 検査データの入力値チェックによる、不良流出防止

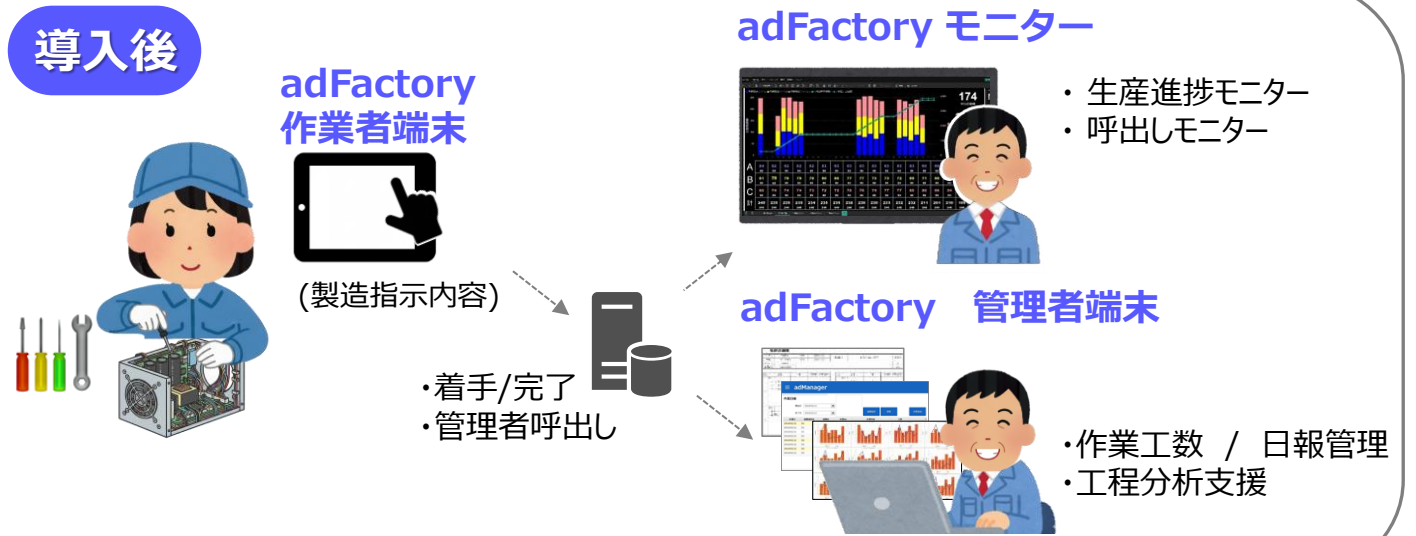
# 導入イメージ ② 組立工程（製造指示書 / 作業日報のペーパーレス化）



## 導入前



## 導入後



- 製造指示書 / 作業日報のペーパーレス化による、管理工数削減
- 生産進捗の可視化 / 呼出し機能による、異常時の初動時間の短縮
- 作業工数 / 日報管理の管理工数削減
- 工数分析による工程改善

# 導入イメージ ③ 組立工程（作業手順書のペーパーレス化）

## 組立工程

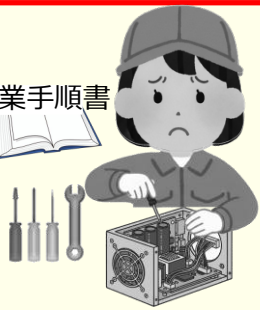
作業手順書



作業手順書



作業手順書



作業手順書



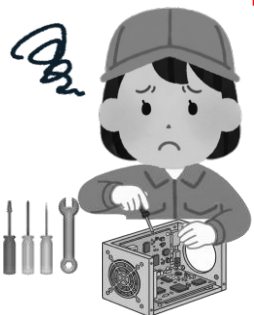
## 検査工程

adFactory  
作業者端末



## 導入前

### 作業手順書



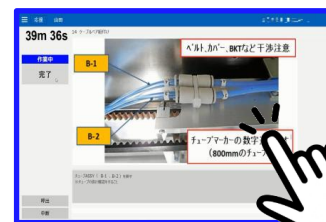
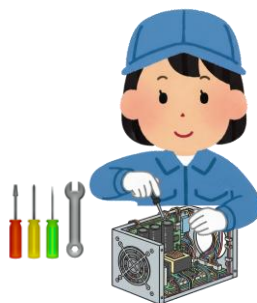
- 作業飛ばし
- 記憶頼りの作業
- 古い手順書
- 久しぶり生産



⇒品質不良

## 導入後

adFactory  
作業者端末



表示された作業を  
完了したら  
チェックボタン  
→次の作業表示

全作業完了後



\*遅延時は遅延理由選択

⇒ 品質不良防止

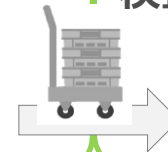
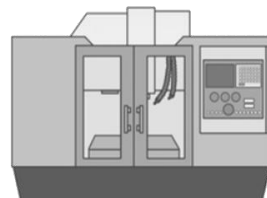
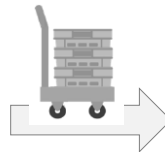
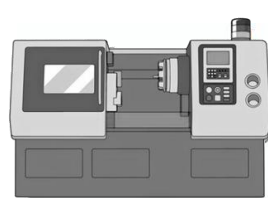
\* 作業手順は、Microsoft Excel テンプレートから、取り込可

▶ 動画再生

- 作業飛ばし / 間違いによる、品質不良の防止
- 作業履歴による、不具合発生時の調査
- 遅延発生時の調査および改善活動への利用
- 作業の未習熟者に対する教育負担削減、習熟速度の向上

# 導入イメージ ④ 設備を用いた生産現場への導入イメージ

生産工程



検査工程



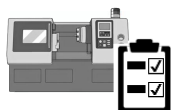
導入前

【設備点検】

点検票

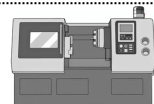
生産装置

検査/測定装置

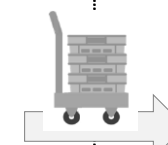
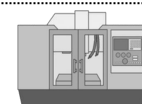


【生産中】

製造指示書



(製造指示書)



検査成績書

測定機器



目視  
&  
記入



生産進捗は？  
作業工数は？

導入後

【設備点検】

adFactory  
作業者端末

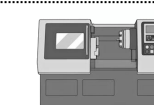
生産装置

検査/測定装置

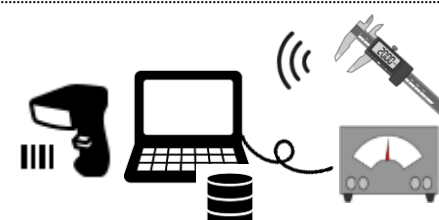
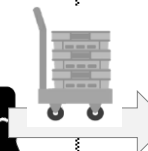
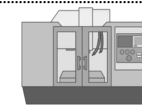


【生産中】

adFactory  
作業者端末



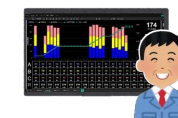
(バーコード)



- ❑ 各種帳票類のペーパーレス化による、管理工数削減
- ❑ 測定機器との連携による、検査工数の削減
- ❑ 設備の生産進捗の可視化
- ❑ 作業工数 / 日報管理の管理工数削減

adFactory  
管理者端末

adFactory  
モニター



- ・点検結果の管理
- ・作業工数/日報管理
- ・検査結果の管理

- ・生産工程/検査工程の  
進捗モニター
- ・設備状況モニター



## 工程改善支援

- 作業者端末からの着手/完了情報をグラフ化により、**工程改善のための支援**
- 作業中断 / 遅延の理由収集し、分析することにより、**工程改善への役立て**

⇒ **管理工数削減、改善活動支援**

### 製造現場

作業者端末



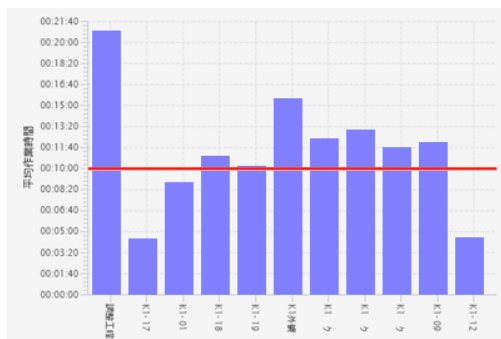
着手/完了



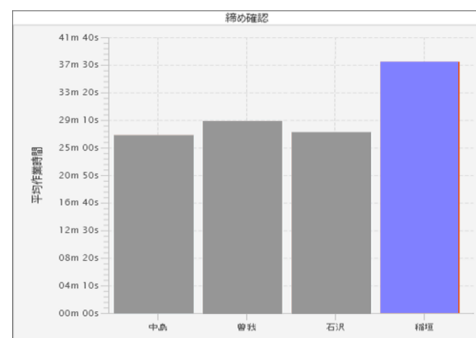
理由選択(遅延/中断)

実績情報

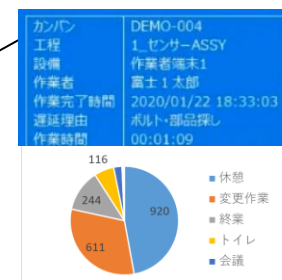
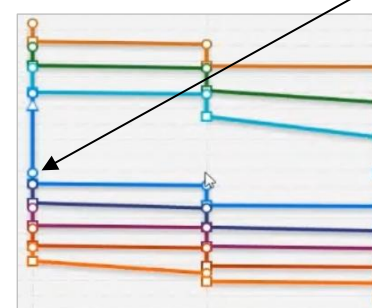
### 各工程別 平均作業時間



### 作業者別 平均作業時間



### 生産停滞分析



管理者端末

## ご利用中のお客様（一部）



導入実績 約50社